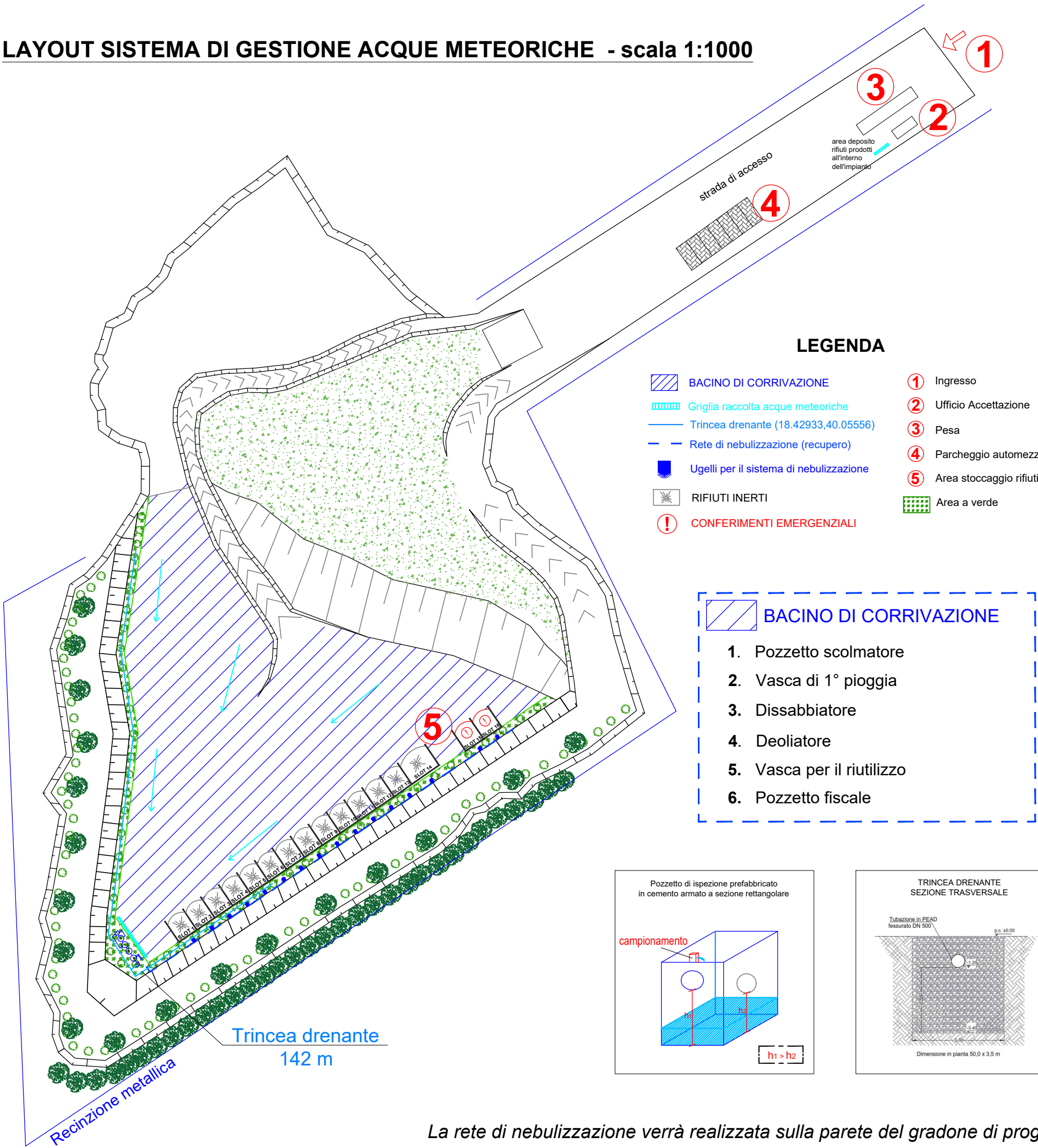


LAYOUT SISTEMA DI GESTIONE ACQUE METEORICHE - scala 1:1000

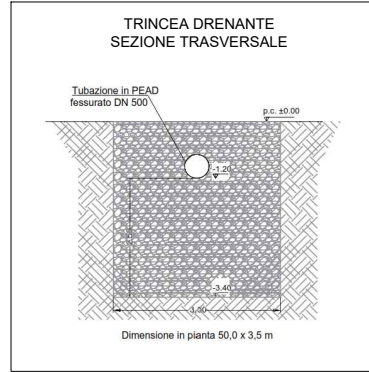
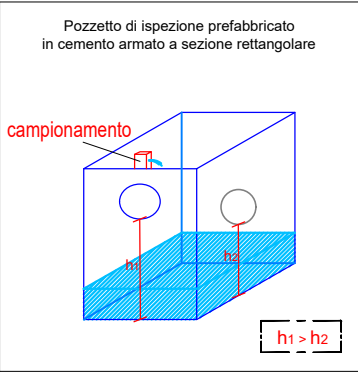


LEGENDA

- BACINO DI CORRIVAZIONE
- Griglia raccolta acque meteoriche
- Trincea drenante (18.42933,40.05556)
- Rete di nebulizzazione (recupero)
- Ugelli per il sistema di nebulizzazione
- RIFIUTI INERTI
- CONFERIMENTI EMERGENZIALI
- 1 Ingresso
- 2 Ufficio Accettazione
- 3 Pesa
- 4 Parcheggio automezzi
- 5 Area stoccaggio rifiuti
- 6 Area a verde

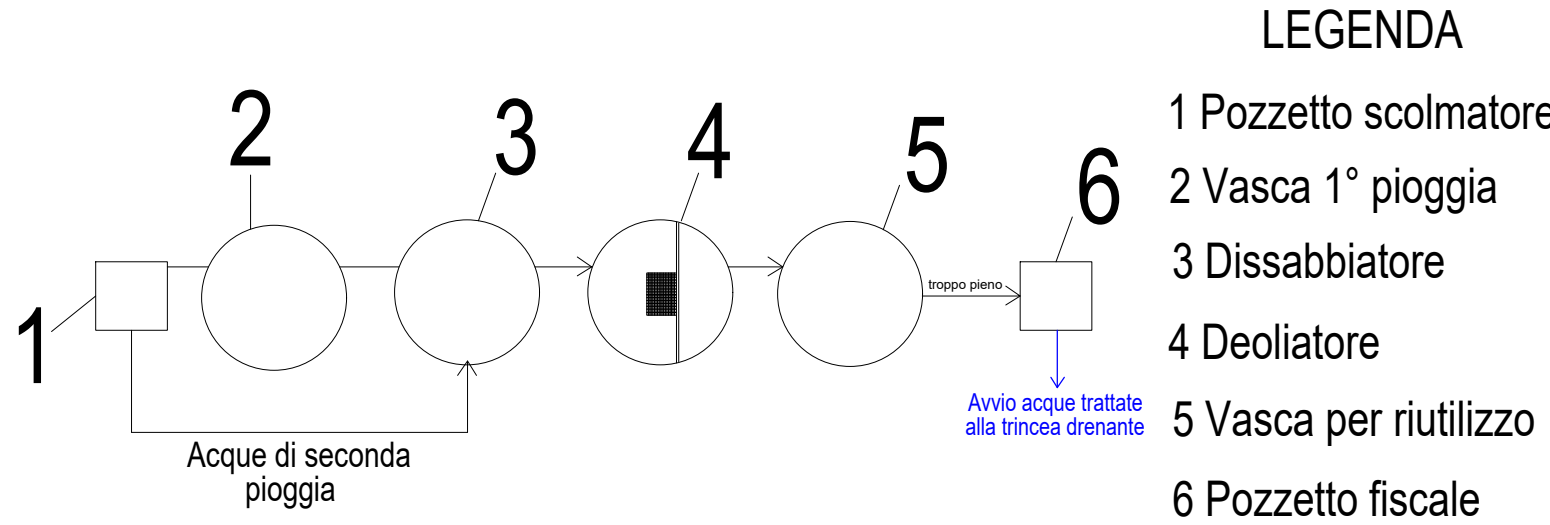
BACINO DI CORRIVAZIONE

- Pozzetto scolmatore
- Vasca di 1° pioggia
- Dissabbiatore
- Deoliatore
- Vasca per il riutilizzo
- Pozzetto fiscale



La rete di nebulizzazione verrà realizzata sulla parete del gradone di progetto

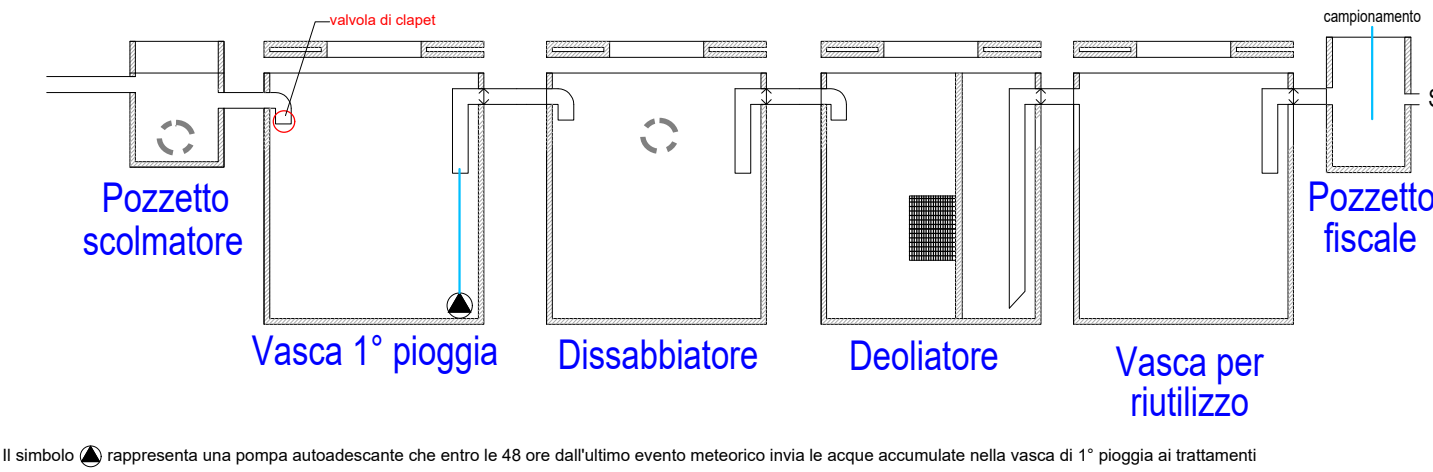
Sistema di trattamento acque meteoriche



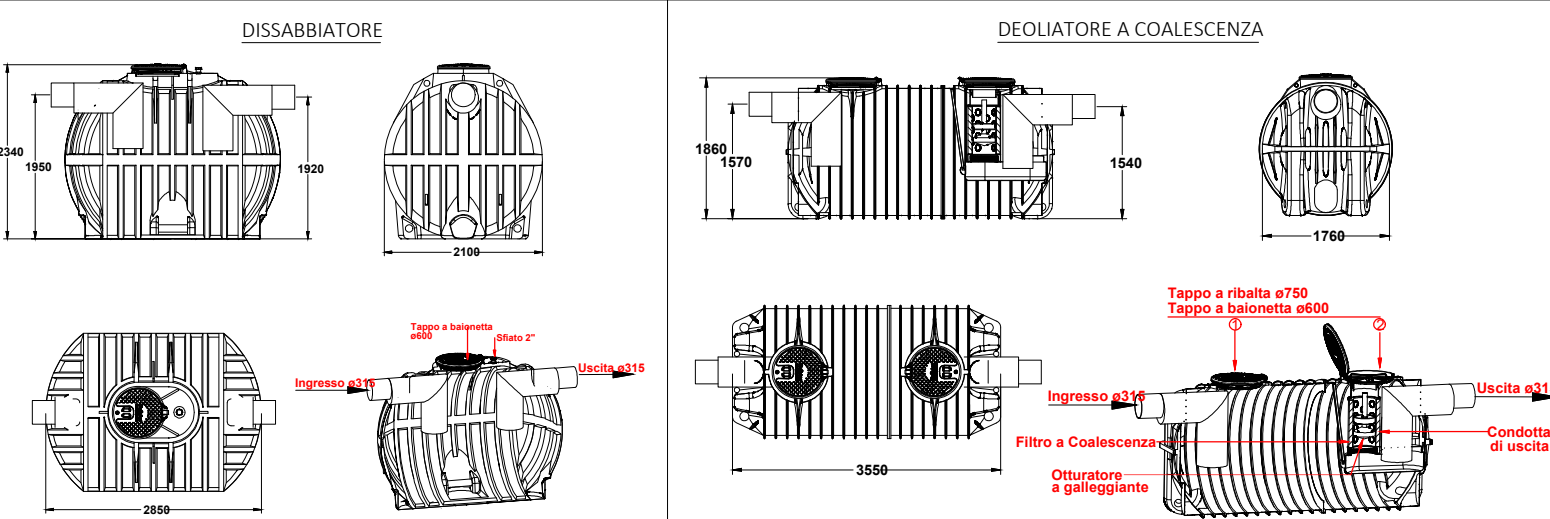
LEGENDA

- 1 Pozzetto scolmatore
- 2 Vasca 1° pioggia
- 3 Dissabbiatore
- 4 Deoliatore
- 5 Vasca per riutilizzo
- 6 Pozzetto fiscale

Sezione tipo - Sistema di trattamento acque meteoriche



Particolari costruttivi - Vasche di trattamento acque meteoriche



NOTA: le quote e le dimensioni dei manufatti realizzati in P.E. tramite stampaggio rotazionale, possono avere un tolleranza del +/- 3%



Comune di SANTA CESAREA TERME

Provincia di Lecce

Progetto: Realizzazione di un impianto di trattamento rifiuti speciali non pericolosi - Procedura Ordinaria ex art.208 D.Lgs. n. 152/2006

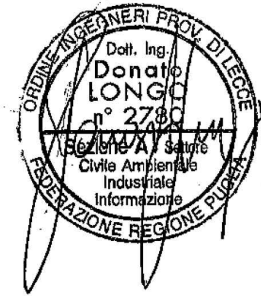


Committente: IDROCAVE S.R.L.

Kora s.r.l.
Novoli (LE) 73051 - via Lecce 53
p. iva: 05342660759



IL TECNICO: Ing. Donato Longo



Elaborato	Oggetto
TAV.10.a	Sistema di gestione acque meteoriche
Scala: Indicate	Data
	Luglio 2026

Rev./Integ.	Rev.1
Data	Luglio 2026
Descrizione	Integrazioni volontarie
Protocollo	